

Referenzblatt

gravostar W-20

Firmenlogo in Teile-Nummer integriert



Detailaufnahme der Werkstückbeschriftung



Aus Maschine entnommenes
fertiges Werkstück inkl. Beschriftung

Werkstück

Bezeichnung:	Deckel für Kegelradsupport / Drahtführung
Material:	Allgemeiner Baustahl 1.0037
Werkstückhärte:	keine Angaben
Oberflächenbeschaffenheit:	gefräst

Maschinendaten

Maschinenart:	Flexibles Bearbeitungszentrum
Fabrikat:	Heller MC 16
Steuerung:	Siemens 840D
Beschriftungs-Software:	CNC- Programm (ausprogrammiert inkl. Logo)
Kühlmitteldruck:	30 bar

Beschriftungsdaten

Vorschubgeschwindigkeit:	500 mm / min
Schriftgröße:	4 mm
Anzahl Charakter:	11 Zeichen (inkl. Logo)
Beschriftungszeit:	ca. 10 Sekunden / Werkstück
Seriegröße:	12 Stück

Kundendaten

Firma / Website:	wird auf Anfrage bekannt gegeben
Anzahl Werkzeuge:	6 Stück gravostar W-20
Kunde seit:	2000

Spezielle Anforderungen

- Automatische Beschriftung von Variantenteilen

Hauptgründe für den Einsatz von gravostar

- Vermeidung von Verwechslungsrisiko durch prozessintegrierte Beschriftung
- Einsparung eines separaten Bezeichnungs-Arbeitsschrittes