

Referenzblatt

gravostar H-20



Detailansicht der Werkstückbeschriftung



Werkstück

Bezeichnung:	Imloch Bohrkomponenten
Material:	1.7225: 42CrMo4
Werkstückhärte:	ca. 32 HRC
Oberflächenbeschaffenheit:	gedreht

Maschinendaten

Maschinenart:	Fräsmaschine
Fabrikat:	XYZ SMX 3000 Turret Mill
Steuerung:	Prototrak EZ Mill
Luftdruck:	Seitliche Luftzufuhr mit 6 bar Druck

Beschriftungsdaten

Vorschubgeschwindigkeit:	1.500 mm/min
Schriftgröße:	20 mm
Anzahl Charakter:	12-25 abhängig vom Komponententeil
Beschriftungszeit:	abhängig von der Anzahl Charakter
Seriegröße:	irrelevant / wechselnd

Kundendaten

Firma / Website:	wird auf Anfrage bekannt gegeben
Anzahl Werkzeuge:	1
Kunde seit:	2008

Hauptgründe für den Einsatz von gravostar

- Mit **gravostar** sparen wir wertvolle Stunden Produktionszeit und Abstellzeiten für das Etikettieren der Teile; somit werden auch die Kosten für die Etiketten gespart, etc.

Kundenaussage

- Ich habe nicht geglaubt, dass **gravostar** so einfach in der Einstellung und im Einsatz ist. Als mir das Werkzeug vorgeführt wurde, war ich sofort beeindruckt und habe gleich das Demo-Werkzeug gekauft.
- Weil wir keine "C" Achsen-Kontrolle auf unseren Drehautomaten haben, wurde das Werkzeug auf unserer Vertikal Fräsmaschine demonstriert, die wir für Modifizierungen und Reparaturen benutzen. Seit wir nun mit **gravostar** beschriftet ist diese Fräsmaschine für uns eine wichtige Produktionsmaschine geworden.

Mr Colin Bell, Production Manager