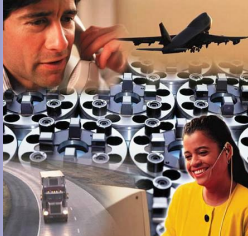


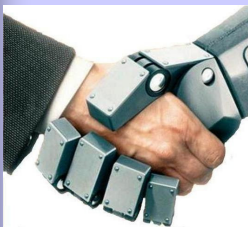
28 december 2009

Jaargang 2 nr 1

Ertec staat voor:



Full service



Samen sterk

In dit nummer:

Automatiseren 1

Waarom 2

Highlight artikel 3

Slogan 4

Adresgegevens 5

Met dank aan:

www.EDUMAR.nl

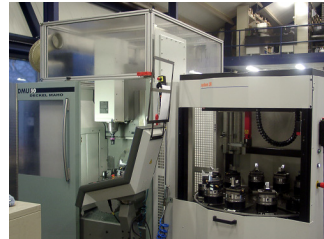
De heer
Eduard Weijlaars



MEER SPILUREN BIJ EDUMAR BV

1] Robot System 3R opstap naar verdere automatisering bij Edumar

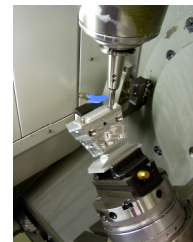
Om flexibeler en gedeeltelijk manloos te kunnen produceren heeft Edumar Metaalbewerking uit Someren geïnvesteerd in een combinatie van een CNC freesmachine voor vijfvlaksbewerking van DMG en een werkstukopslag- en beladingsstelsel van System 3R. Deze combinatie, die waarschijnlijk uniek is in de wereld, is aanzienlijk beter betaalbaar dan een *high end* oplossing met een hoge automatiseringsgraad en past uitstekend in de productiestructuur van de onderneming, met veel enkelstuks- en kleinserieproductie.



WorkPal Compact aan een DMG DMU50

De combinatie, bestaande uit een DMU 50 freesmachine en een WorkPal Compact werkstukopslag- en beladingsstelsel, is ontwikkeld uit intensief overleg tussen Edumar, System 3R en DMG. De freesmachine, voorzien van een gereedschapmagazijn met 30 posities, is geschikt voor snelle vijfvlaksbewerking van complexe freescomponenten. De motorisch aangedreven draaizwenktafel is indexeerbaar, zodat samen met de in drie assen bewegende freeskop ingewikkelde bewerkingen mogelijk zijn. De tafel is voorzien van een Macro-Magnum opname van System 3R waarop pallets met de te bewerken producten worden geplaatst. De robotarm van de Workpal Compact haalt de werkstukken op uit een magazijn met twaalf posities en plaatst ze na complete bewerking daarin weer terug.

Bij de keuze voor deze oplossing speelde mee dat de beschikbare ruimte in de werkplaats van Edumar beperkt is; belangrijker was echter de wens om een deel van de productie manloos te laten plaatsvinden en tegelijkertijd over een machine te beschikken voor enkelstuksproductie tijdens de normale werkuren met een operator voor instellen en procesbewaking. Deze werkwijze blijkt in de praktijk zeer efficiënt uit te pakken en leidt tot een substantiële verlaging van de machineuurprijs.



5-vlaks freesdeel op het macro-magnum referentiesysteem.

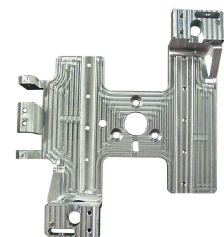
2] Waarom automatiseren

De noodzaak tot voortdurende bezetting is overigens minder dwingend dan bij een kostbaar, *high end* automatiseringssysteem. Soms wordt van een aantal series het eerste product overdag gefreesd, waarna eventueel het programma nog kan worden aangepast; in de manloze uren worden dan per serie de overige producten gefreesd. Edumar zegt een spilrendement van 63% te halen, met uitschieters tot boven de 70%. Voorts kunnen spoedklus-

sen en tussendoor-orders gemakkelijker worden uitgevoerd.

De configuratie voldoet ook goed als 'leer- en opstapmodel' naar verdere automatisering. Edumar werkt als verspanende toeleverancier weliswaar standaard met CNC draaibanken en bewerkingscentra, maar buiten de bewerkingen zelf is nog weinig ervaring met automatisering opgedaan. Manloze productie wordt echter gezien als mogelijk-

heid om tegemoet te komen aan het tekort aan vakmensen en de noodzaak om concurrerend te produceren.



Freesdeel Edumar