

# Geavanceerd steekgereedschap verkort doorlooptijd

De Duitse fabrikant Schwarzer Spannzeug Vertriebs ontwikkelt en bouwt steekgereedschappen waarmee op CNC-draaimachines met hoge snelheid en precisie sleuven met uiteenlopende profielen (doorsneden) kunnen worden aangebracht. De Gier Drive Systems in Wateringen heeft hier al ervaring mee.

Ook bij kleine series bieden deze steekgereedschappen al zoveel productietechnische voordelen dat inzet ervan zich loont in vergelijking tot traditionele methoden. Bij de bewerking blijft de gereedschaprevolver in zijn geprogrammeerde positie en maakt geen enkele beweging in Z-richting. De slag van het steekgereedschap wordt bepaald door de gereedschapaandrijving van de machine. De slaglengte wordt bepaald in het steekgereedschap. In de X-richting van de gereedschaprevolver vindt een continue voeding plaats. De verdraaiing die nodig is om een bepaald profiel van de sleuf te verkrijgen kan vrij worden gekozen; positionering gebeurt via de C-as van de gereedschaps-spil. Deze werkwijze heeft vele voordelen. Vergeleken met an-

dere methoden zoals eroderen, brootsen en frezen is de bewerkingstijd veel korter. Terwijl de totale doorlooptijd geoptimaliseerd wordt, dalen de productiekosten aanzienlijk. Er gaat geen extra insteltijd verloren en er is ook geen apart spangereedschap nodig. Een van de voordelen ten opzichte van brootsen is de hoge stabiliteit van het gereedschap zodat het gedurende het steken niet de neiging heeft van het centrum te verlopen.

## Spiebanen in tandwielen

Een Nederlandse bedrijf dat al veel ervaring met het steekgereedschap van Schwarzer heeft opgedaan is De Gier Drive Systems. Deze onderneming ontwikkelt en produceert complete aandrijfsystemen voor met name kassenbouwers, stal-



Ook bij kleine series bieden de steekgereedschappen van Schwarzer veel productietechnische voordelen.

lenbouwers en installateurs. De Gier schafte in april een Schwarzer steekgereedschap aan voor een CTV 160 verticaal draaicentrum van

## Gildemeister.

Productieleider Arco van der Lely: "We gebruiken het gereedschap voor het aanbrengen van spiebanen in tandwielen. Dat levert, bij een productie van tientot twaalfduizend tandwielen per jaar, een behoorlijk tijd- en kostenvoordeel op. Voorheen ging dit door middel van brootsen, op een aparte machine, na de draibewerking. Het steken

op de Gildemeister-machine neemt natuurlijk wel enige tijd, maar dat wordt ruimschoots goedgeemaakt door het vervallen van een extra handeling."

Van der Lely is tevreden over de nieuwe werkwijze en was - in gunstige zin - verbaasd over de standtijd van het Schwarzer steekgereedschap. "Het is, afhankelijk van het materiaal en de steeklengte, langdurig inzetbaar."

Schwarzer wordt in Nederland vertegenwoordigd door Ertec Handling & Automation in Nuenen.

[www.ertec.eu](http://www.ertec.eu)